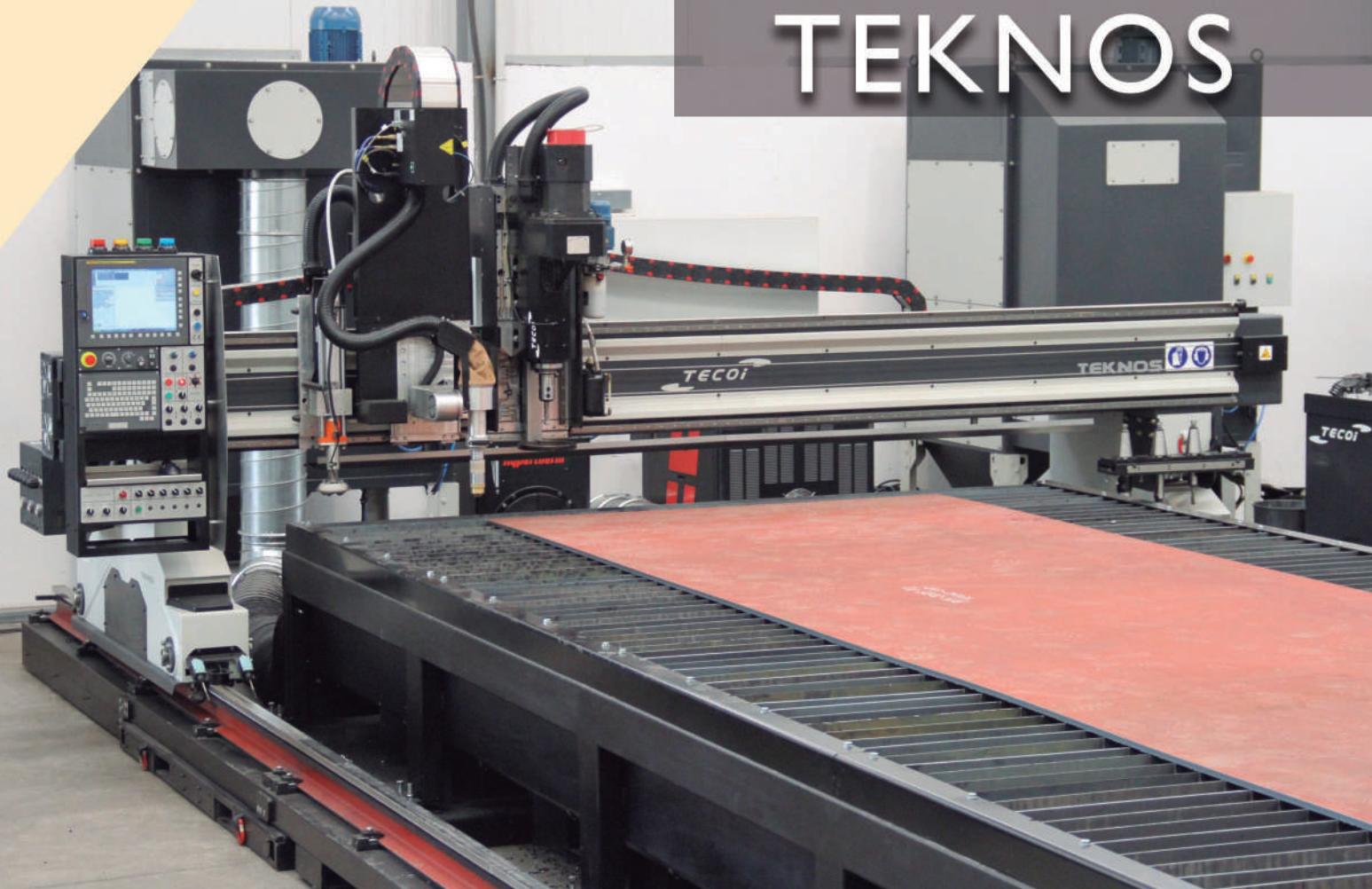


TEKNOS



Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems

cutting **globally**





Está diseñada para el corte con requerimientos de calidad en alta definición, elevada capacidad y grandes dimensiones. Su mecánica se funda-
menta en el empleo de sistemas de guiado mixto
de rodillos y recirculación a bolas.

Es la máquina multitarea de TECOI con opciones de plasma, biselado, oxicorte, taladrado, marcado y corte de tubos.

Para garantizar la precisión de posicionamiento de toda la máquina, el sistema de medición de los motores es absoluto, por lo que la máquina jamás necesita hacer origen.

Construcción

Centros de servicios

Aeronáutica

Naval

Ferroviario

Obra civil

Allround system for large dimensions

TEKNOS is designed for high definition quality cutting, high capacity and large dimensions. Its mechanics are based on the use of mixed guiding systems equipped with rollers and recirculating balls.

It is TECOI's multi-purpose machine with plasma, bevelling, oxy-fuel, drilling, marking and pipe cutting as options.

To ensure the positioning accuracy of the entire machine, the motor measurement system is absolute, so that the machine never needs to return to its original position for referencing.



DATOS TÉCNICOS

- Ancho de trabajo de hasta 16.000 mm.
- Velocidad de posicionamiento de 40 m/min.
- Sistema exclusivo DRILTEC® para alta capacidad de taladrado hasta 40 mm. de diámetro con motor de 18 kW.
- El sistema IMZ® (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.
- Sistema de lubricación automática que alarga la vida de los guiados.
- Bancadas independientes para aislar la mesa de corte de los ejes de movimiento de la máquina, evitando la transmisión de impactos y vibraciones.
- Equipada con sistemas de control y accionamiento FANUC™, que incluyen pantalla táctil, encoders absolutos y comunicaciones por fibra óptica.
- Incorpora los sistemas S.P.C.® para el control total de la perforación y S.A.C.® para minimizar el efecto de las colisiones.



TECHNICAL DATA

- Maximum working width up to 16.000 mm. (630")
- Positioning speed up to 40m./min. (130 ft)
- Exclusive DRILTEC® system for high performance precision drilling up to 40mm. (1,5") with an 18 kW motor.
- The IMZ® (Intelligent Movement Z-axis) system reduces the cutting process time up to 30% by allowing for faster and more accurate positioning of the head in the Z-axis. Therefore the productivity of the machine is increased by up to 70% between piercings.
- Automatic lubrication to extend the life time of the guidance system.
- Independent benches to isolate the cutting table from the machine movement axis, avoiding the transmission of impacts and vibrations.
- Equipped with FANUC™ activating and controlling systems, including touch screen, absolute encoders and fiber optic transmission.
- S.P.C.® system for detailed piercing control and S.A.C.® to minimize collision effects.

COMPONENTES PRINCIPALES MAIN COMPONENTS

BEVEL ARC®

- > Sistema automático de corte para procesos de biselado en chapa, tubos y perfiles.
- > Diseñado para biselado continuo sin giro de cabezal. Permite cambios de ángulo de una forma rápida y segura sin necesidad de hacer bucles.
- > Posibilidad de biselado en ángulos de $\pm 50^\circ$.
- > Sistema de biselado más preciso del mercado.



BEVEL ARC®

- Uniting efficiency and innovation for bevelling plates, pipes and profiles.
- > Designed for continuous bevelling, it allows for quick and safe angle changes, with no need to rotate the torch or to make loops.
- > Adapted for dry cutting at angles up to ± 50 degrees.
- > Available for plasma and laser cutting.

GENERADORES PLASMA

TECOI incorpora a sus máquinas las marcas de plasma líderes en el mundo.



PLASMA UNIT

TECOI incorporates only the best plasma sources in its machines, supplied by world-leading manufacturers.

Every plasma source includes marking technologies and an integrated anti-collision system. Furthermore, quick torch disconnection system is also included.

CORTE DE TUBOS Y PERFILES

- > Perfecto para corte cilíndrico o cónico.
- > Aspiración de humos integrada por el paso de barra.
- > Amplio rango de diámetros procesables (hasta 1.200mm.).
- > Apertura y cierre de garras automático.
- > Contrapunto servo-motorizado.
- > Lunetas soporte elevables con control de posición.



STO® TRIPLE OXY

- > Cabezal dual con cambio automático entre plasma y oxicorte.
- > Elevadores independientes.
- > Control de gases para oxicorte mediante consola automática.
- > Auto indexado.



CONTROL CNC FANUC

Equipado con CNC FANUC™ que incluye pantalla táctil, teclado y ratón óptico, engrase automático, sistema S.P.C.® de perforación, encoder absoluto y comunicación de movimiento mediante fibra óptica y siempre compatible con los principales sistemas CAD-CAM del mercado.



CNC CONTROL FANUC

Equipped with FANUC™ CNC, including a touch screen, keyboard and optical mouse, as well as an automatic lubrication system, S.P.C.® Piercing system, an absolute encoder and fiber optics data transmission. The CNC control system is compatible with the leading CAD-CAM systems.

SOFTWARE DE CORTE

CISCAD® SERVER

TECOI dispone de una prestación exclusiva de comunicación entre las máquinas del taller y la oficina técnica, para el seguimiento y control de los trabajos de corte.

lantek

Compatible con todas las máquinas TECOI.

DRLTEC®

Sistema de taladrado y roscado con opción de cambio automático de herramienta.

Ideal para realizar agujeros de hasta 40 mm. con total precisión y para realizar pre-perforaciones en oxicorte y plasma.

Cono ISO 50, motor de 18 kW., lubricación automática, amarre de herramienta hidráulico y pisón neumático con sensor de superficie de chapa.



CUTTING SOFTWARE

CISCAD® SERVER

TECOI has developed a closed loop system where constant communication between the machines in our customer's workshop and TECOI's technical office is achieved and maintained in order to monitor and control the cutting process.

lantek

Compatible with all TECOI machines.



DRLTEC®

Drilling and tapping system with optional automatic tool changer.

Suitable to make holes with a diameter of up to 40mm. (1.5") with high accuracy and also to make plasma and oxy-cut pre-piercings.

Featuring: 18 kW. motor, ISO 50 cone, automatic lubrication, hydraulic tool clamping and pneumatic vertical rammer with plate surface sensor.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL FEATURES

Modelo Model	4.000	8.000	12.000	16.000
Longitud útil de corte Useful cutting length	De / from 3.000 mm. (10 ft) hasta / up to 72.000 mm. (235 ft)	hasta / up to 72.000 mm. (235 ft)	hasta / up to 72.000 mm. (235 ft)	hasta / up to 72.000 mm. (235 ft)
Anchura de corte Cutting width	3.150 mm. (124")	7.100 mm. (280")	10.500 mm. (413")	2 x 8.000 mm. (2 x 315")
Velocidad máxima Max. speed	40 m/min. (130 ft/min.)	35 m/min. (115 ft/min.)	30 m/min. (98 ft/min.)	20 m/min. (65 ft/min.)
Guiado cabezales Cutting head guidance	Lineal rodillos / Linear roller	Lineal rodillos / Linear roller	Lineal rodillos / Linear roller	Lineal rodillos / Linear roller
Guiado puente Gantry Guidance	Rail mecanizado / Machined rail 52 Kg./m. (35 lb / ft)	Rail mecanizado / Machined rail 52 Kg./m. (35 lb / ft)	Rail mecanizado / Machined rail 52 Kg./m. (35 lb / ft)	Rail mecanizado / Machined rail 52 Kg./m. (35 lb / ft)
Control Control	Fanuc™ serie 31 i	Fanuc™ serie 31 i	Fanuc™ serie 31 i	Fanuc™ serie 31 i
Nº Max. Cabezales Max. number cutting heads	6	12	12	16
Comunicación Communication	Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics	Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics	Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics	Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics
Motores Motors	Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders	Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders	Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders	Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders

LOS SISTEMAS IMPRESCINDIBLES PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR DE SU MÁQUINA DE CORTE
THE ESSENTIAL SYSTEMS FOR A SUPERIOR PERFORMANCE OF YOUR CUTTING MACHINE

IMZ®

El sistema IMZ® (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.

The IMZ® (intelligent movement Z-axis) system reduces the time of the cutting process by up to 30% by allowing for faster and more accurate positioning of the head in the Z-axis. Furthermore, the IMZ® system increases productivity by up to 70% in between piercings.



SAC®

Sistema anticolisión tridimensional de rearne automático y alta velocidad que aporta una gran seguridad a las antorchas de plasma, oxicorte y láser (SAC-L®), garantizando el posicionamiento en las tareas de corte recto y biselado.

Three-dimensional anti-collision system with automatic high speed resets that provide the plasma, oxyfuel and laser torches with increased safety (SAC-L®) while guaranteeing accurate positioning during straight and bevel cutting operations.



SPC®

Sistema de perforación controlada que permite el aumento de la capacidad de perforación del plasma, oxicorte y láser hasta un 25% de espesor e incrementa la vida de los consumibles hasta un 30%.

The controlled piercing system SPC® increases the plasma, oxy-fuel and laser piercing capacity, effectively raising the maximum cutting thickness and lifespan of the consumables by up to 25% and 30% respectively.



(A) technology AREA

**DELEGACIONES EN EL MUNDO
SALES & SUPPORT OFFICES IN THE WORLD**

EUROPE

Düsseldorf - Germany
40231
europe@tecoi.com

BRASIL

Diadema - SP
CEP: 09950-460
info@tecoi.com.br

MÉXICO

Puebla - Pue. Mexico
72420
mexico@tecoi.com



Web



Twitter



Youtube



LinkedIn

Compañía - Company

TECOI CORTE, S.L.
Polígono Industrial "La Herrera I"
24812 Sahelices de Sabero - León
España

O.C. - Head Office

+34 987 702 047
Fax
+34 987 703 131

S.A.T. - Technical Assistance

+34 987 703 092
Email
info@tecoi.com



tecoi.com